



EQUIPAMIENTOS PARA COMERCIO
ALMACÉN - PALETIZACIÓN - ETC.

E3 ESTANTERÍAS
ESTANTEELDA

www.estanteriasestantelda.com

Estanterías EstantElda fue fundada en 2005 en la ciudad de Elda , con el propósito de dar solución a la creciente demanda de la industria del calzado. Elda, reconocida internacionalmente como ciudad zapatera por excelencia, se convirtió en el escenario perfecto para introducir nuestros primeros sistemas de almacenamiento industrial, que años después evolucionaron hacia soluciones completas para el comercio.

A lo largo del tiempo, EstantElda ha consolidado un gran prestigio nacional, resultado de un trabajo continuo, especializado y altamente profesional. Nuestra empresa ha colaborado con compañías de renombre dentro del sector, demostrando capacidad, compromiso y una alta exigencia en cada proyecto que desarrollamos.

Nos especializamos en optimizar el espacio y mejorar la productividad de todo tipo de negocios. Complementamos este servicio con un servicio de montajes profesional, realizado por un equipo técnico cualificado que garantiza instalaciones seguras, eficientes y adaptadas a las necesidades de cada cliente.

PALETIZACIÓN





**Soluciones
Duraderas**

**Rentabilidad
Asegurada**



Acceso directo y versatilidad inigualable

La solución más versátil y extendida para el almacenaje de palets. Su diseño permite el acceso directo e inmediato a cada paleta, agilizando las operaciones del almacén.

Ventajas clave:

- ▶ Acceso directo a cada paleta.
- ▶ Versatilidad para productos variados y ajuste fácil de niveles.
- ▶ Control total del inventario.

Ideal para:

- ▶ Gran variedad de referencias.
- ▶ Productos de alta rotación.
- ▶ Empresas que requieren acceso rápido. Su diseño garantiza gestión eficiente y control preciso de la mercancía en el almacén.

► Sistema compacto

PALETIZACIÓN



Eficiencia y densidad en cada centímetro

Solución estratégica para alta densidad de almacenamiento, optimiza espacios limitados y gestiona grandes volúmenes.

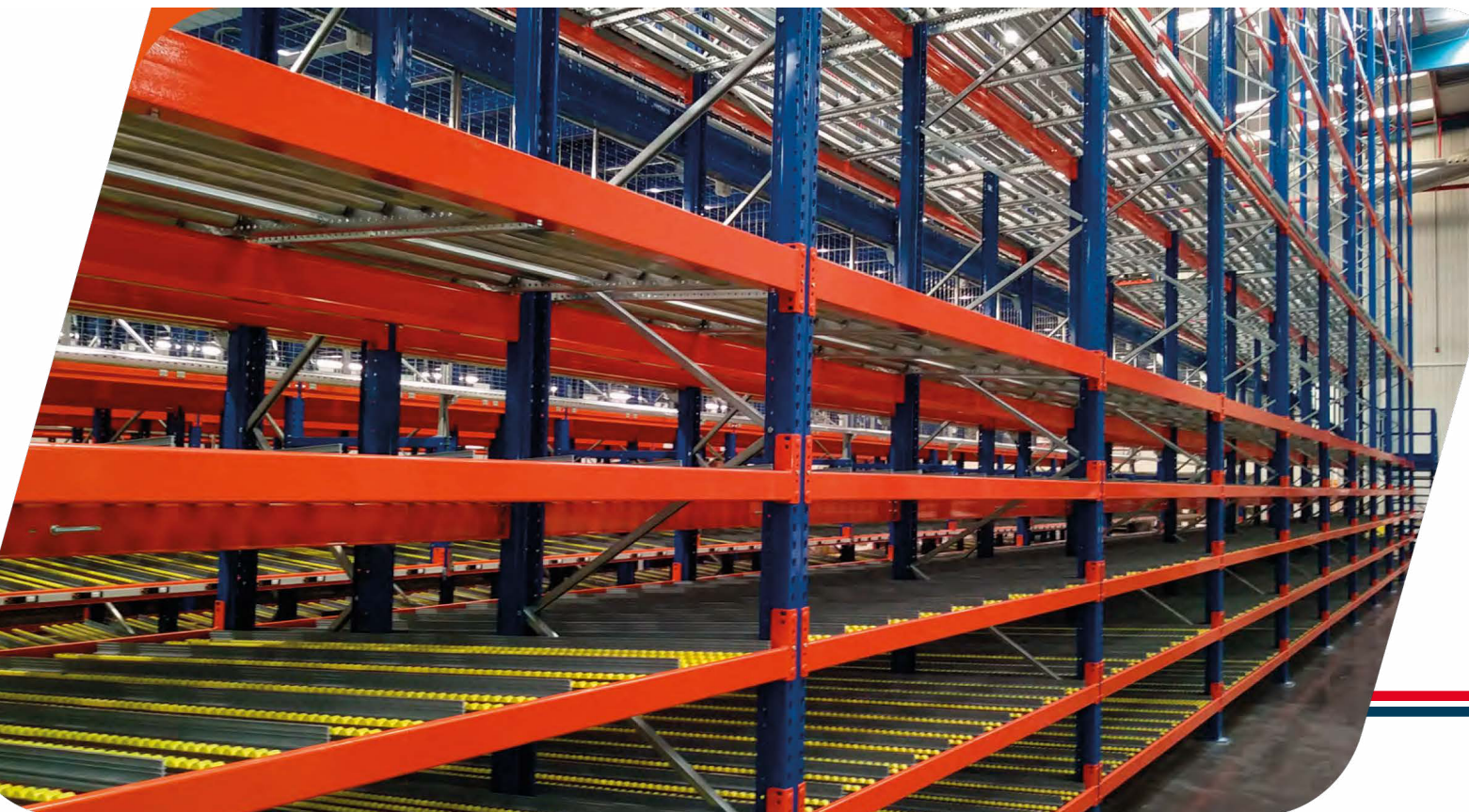
Ventajas clave:

- Elimina pasillos para mayor densidad.
- Tipos: "Drive-in" y "Drive-through".

Ideal para:

- Productos homogéneos y baja rotación.
- Almacenes frigoríficos. Ahorra espacio, reduce costes y organiza eficientemente.

► Picking Dinámico



Velocidad y precisión en cada movimiento

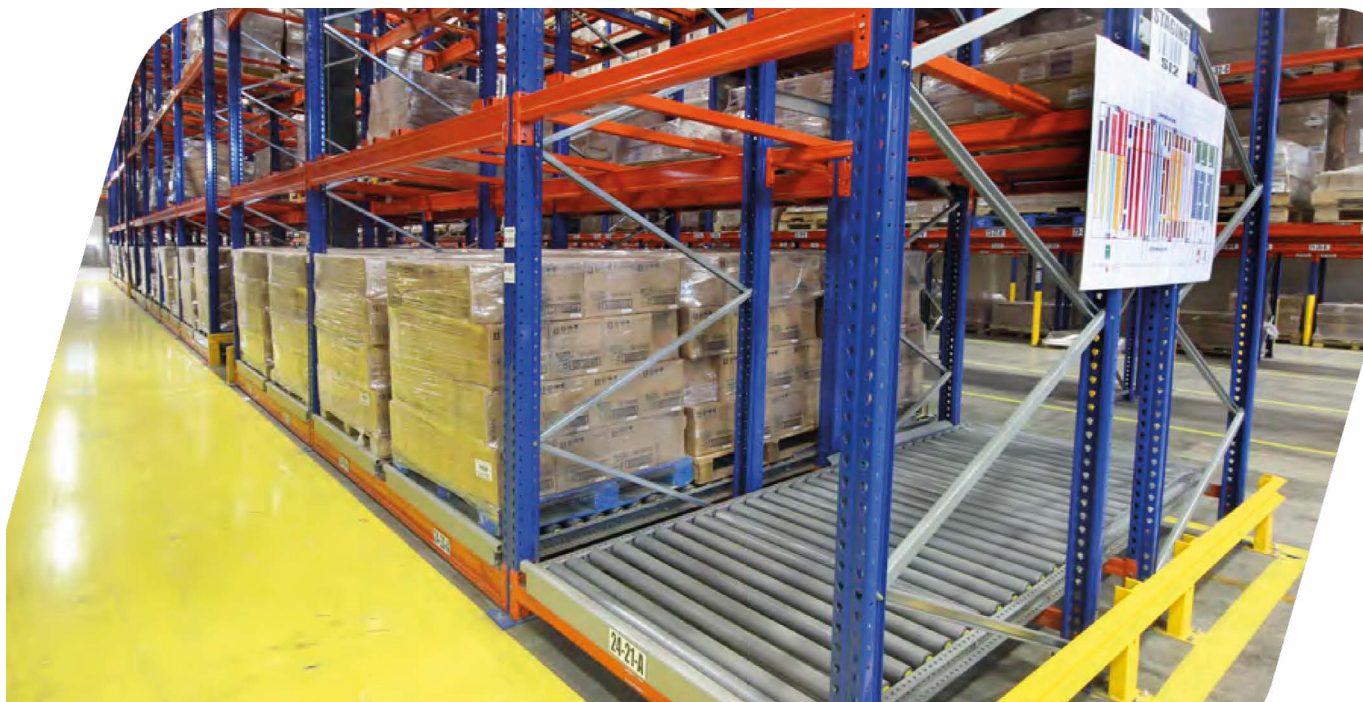
Optimización del flujo de productos con sistemas FIFO y LIFO. Diseño con rodillos y guías, mejora la eficiencia operativa y la productividad del almacén.

Ventajas clave:

- Optimización del flujo de productos con sistemas FIFO y LIFO.
- Diseño con rodillos y guías, mejora la eficiencia operativa.
- Aumenta la productividad del almacén.

► Sistema dinámico

PALETIZACIÓN



Rotación perfecta y máxima eficiencia

Diseño innovador que optimiza espacio y garantiza el principio FIFO.

Ventajas clave:

- Sistema FIFO para productos de alta rotación.
- Alta densidad y preparación ágil de pedidos.
- Reducción de desplazamientos, mayor productividad.

Ideal para:

- Productos perecederos.
- Centros logísticos y distribución.
- Flujo de trabajo fluido y gestión optimizada del inventario.

► Sistema dinámico

PALETIZACIÓN



Transforma espacio en eficiencia

Almacenamiento dinámico que apila palets en profundidad mediante empuje sobre carriles inclinados, aprovechando la gravedad para facilitar carga y descarga.

Ventajas clave:

- Alta densidad de almacenamiento.
- Operación simplificada desde un único pasillo.
- Ideal para sistemas LIFO y productos homogéneos.

Ideal para:

- Empresas con espacio limitado y productos de rotación media o baja.

► Sistema de transportadores

PALETIZACIÓN

La columna vertebral de un almacén eficiente



en la búsqueda de eficiencia y optimización de recursos, los transportadores de rodillos son la solución fundamental en el almacén moderno. estos sistemas, que pueden ser motorizados o por gravedad, actúan como la columna vertebral logística al mover productos, cajas o palets de forma continua y automatizada.

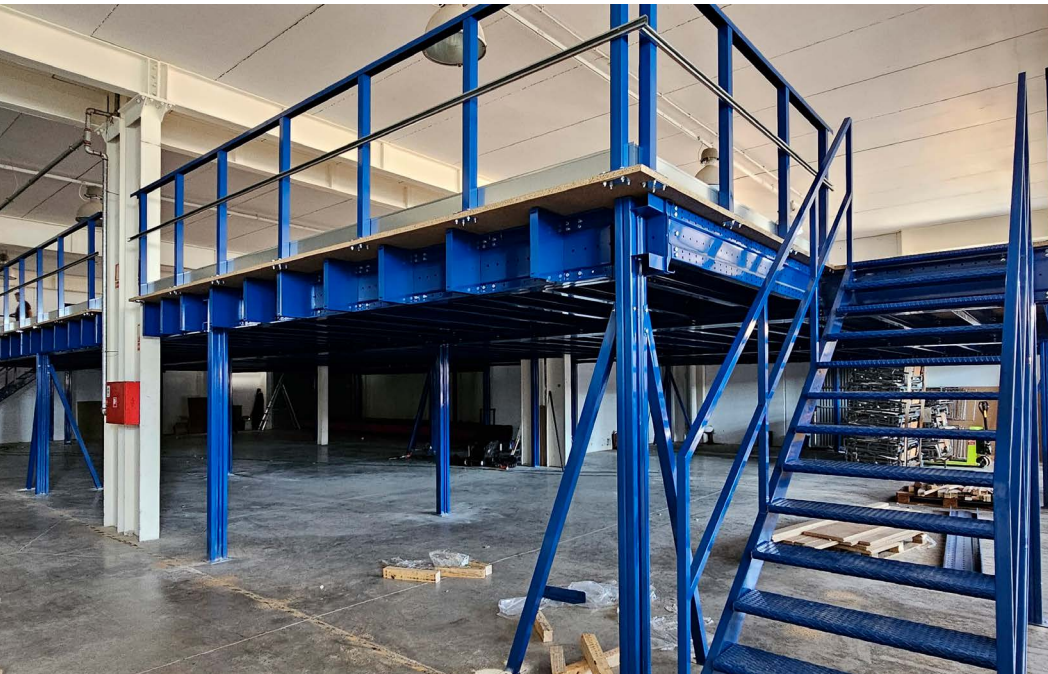
Su versatilidad y capacidad para agilizar el flujo de materiales, reducir la manipulación manual y crear un sistema integrado, los convierte en una herramienta esencial para un flujo de trabajo ininterrumpido y una notable mejora en la productividad.

Beneficios clave:

- Incrementan la velocidad y el volumen de movimiento de mercancías, mejorando la cadena logística interna.
- Reduce los costes de personal y de mantenimiento de equipos.
- Minimizan los accidentes relacionados con la manipulación de cargas pesadas o voluminosas.
- Gestión controlada de la mercancía, reduciendo posibles golpes o caídas.
- Los sistemas modulares permiten adaptar y expandir la red de transportadores según las necesidades cambiantes del almacén.

► Altillos

Entreplantas y altillos metálicos industriales



PALETIZACIÓN

El altillo se concibe como una estructura modular y de ágil implementación, a menudo sinergizada con los sistemas de estanterías existentes.

Creamos sistemas que aprovechan el espacio disponible en altura y aumentan la superficie útil del almacén

Su diseño, basado en pilares y vigas optimizadas, permite una expansión vertical inteligente para el almacenamiento.

► Entreplantas

La potencia estructural para operaciones de alto rendimiento

La entreplanta representa una inversión en capacidad y solidez. Su concepción robusta, con pilares y vigas de mayor sección, la convierte en la plataforma ideal para soportar cargas pesadas, incluyendo paletería completa.

Su solidez estructural también la habilita para la integración de oficinas técnicas o de gestión en altura, ofreciendo una visión estratégica del flujo operativo. La base para una logística de alto volumen y exigencia.



► Barrera esclusa de seguridad

PALETIZACIÓN

La solución más eficaz para garantizar la seguridad



La Barrera o Puerta Esclusa de Seguridad es la solución más eficaz para garantizar la protección colectiva en altillos, entreplantas y zonas de carga elevadas. Evita caídas y accidentes durante la manipulación de mercancías, cumpliendo con las normativas de prevención de riesgos laborales.

Su sistema basculante tipo “balancín” permite cargar y descargar materiales con total seguridad: cuando se abre un lado para introducir la carga con carretilla elevadora, el otro permanece cerrado. De esta forma, la zona de trabajo nunca queda expuesta, sin necesidad de usar arnés ni otros sistemas individuales de protección.

Ventajas clave:

- Fabricada con materiales resistentes y pensada para un uso intensivo en entornos industriales, la barrera ofrece:
- Funcionamiento sencillo y seguro: apertura fluida, sin esfuerzo.
- Medidas regulables: modelos telescópicos ajustables cada 10 cm.
- Compatibilidad total con barandillas y altillos Tecrostar o con cualquier otra estructura existente.
- Instalación rápida y mantenimiento mínimo.

Ideal para:

- Almacenes
- Fábricas
- Naves logísticas

► Portabobinas

Orden total en cada giro



MERCANCÍAS ESPECIALES

Las estanterías con soportes frontales y laterales para bobinas son una solución para el almacenamiento y manejo eficiente de materiales enrollados de diversos pesos y tamaños.

Estos sistemas, que integran el concepto de portabobinas, permiten organizar, acceder directamente y, en muchos casos, dispensar el material, optimizando significativamente el espacio disponible.

► Cantilever

Piensa en largo

Sistema de almacenamiento para cargas largas y voluminosas como tubos, chapas, perfiles, tableros, listones, paneles, troncos, planchas o molduras. Ofrece acceso directo e individual, eliminando obstrucciones frontales.

Beneficios:

- Carga/descarga ágil con carretillas laterales.
- Adaptabilidad a diversas longitudes.



Usos:

- Almacenamiento eficiente y organizado de estos materiales en múltiples industrias.

► Escalera móvil con plataforma plegable

PALETIZACIÓN



INSPECCIÓN TÉCNICA

ITE

La inspección técnica de estanterías es una revisión anual necesaria para garantizar la seguridad en el almacén. Los equipos de manutención empleados a diario en las operaciones de carga y descarga pueden causar accidentalmente daños en la estructura que provoquen el colapso de la estantería, y ocasionar graves consecuencias personales y materiales. Por este motivo, es imprescindible realizar revisiones exhaustivas en las que se verifique el estado de la instalación para identificar cualquier tipo de anomalía que comprometa la estabilidad de la estructura.

Estantelda ofrece a sus clientes un servicio de inspección de estanterías fiable y de calidad, respaldado por su dilatada experiencia en el diseño y la fabricación de sistemas de almacenaje. La inspección, a cargo de expertos altamente cualificados, se ajusta a las disposiciones recogidas en la norma europea UNE-EN 15635 y contempla no solo la detección de daños en las estanterías, sino también una evaluación general del estado y del funcionamiento del almacén.

Según RD 1215 y normas UNE 15512, 15620, 15629, 15635, 15878, 58013, 58014 y NTP 852



E3 ESTANTERÍAS
ESTANTELDA

C/ Serra del Cavall, 4
Pol. Ind. Salinetas
Petrer 03610 (Alicante)
Tel. y Fax 96 539 83 43
Móvil 653 837 - 617 538 173
info@estanteriasestantelda.com